

Rückzugssysteme zum Ein- und Ablegen von Produkten

Retraction systems for placing and depositing of products



> Automatischer Einlegeprozess.

Aus verschiedenen Systemkomponenten stellt Singer & Sohn je nach Kundenbedarf individuelle Verpackungslinien zusammen, die perfekt auf die Befüllung von Schalen mit dem jeweiligen Produkt abgestimmt sind.

In Kombination mit einem weiteren Bandrückzugssystem ist eine automatische Beschickung von Tiefziehverpackungsanlagen mit entsprechendem Formatsatz möglich.

Die Anlagenausführung erfolgt exakt nach den speziellen Produkt- und Packungsmaßen und kann je nach Erfordernis ein- oder mehrbahnig ausgeführt werden.

Auch eine Einbindung in vorhandene Produktionslinien ist problemlos möglich.

> Automatic depositing

By combining different components, Singer & Sohn develops individualized packaging lines designed for filling trays with particular products and matched to the customers' preferences.

Together with a further belt retraction system, an automatic filling of thermoforming packaging machines with the appropriate caliber is possible.

Construction of equipment is exactly synchronized to the specific product and packaging measurements and can be in single- or multi-lane design.

A connection to existing production lines is possible without any problems.



> Funktionsbeschreibung

Diese Rückzugssysteme kommen überall dort zum Einsatz, wo Produkte positioniert abgelegt bzw. eingelegt werden. Dies kann entweder einbahnig oder auch mehrbahnig erfolgen.

Die Produkte werden, dem Packungsformat entsprechend, exakt vorgruppiert und dann entweder längs oder quer zur Förderrichtung in die Verpackungsmaschine eingelegt. Die Förder- und Rückzugsgeschwindigkeit kann entsprechend eingestellt werden, was einen optimalen Verpackungsprozess gewährleistet.

> Functional description

Those retraction systems come into operation when products have to be deposited or put down in a specific position, either in a single lane or in different lanes.

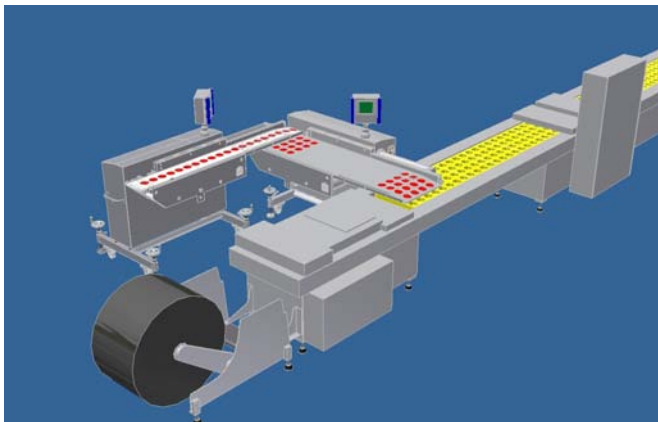
According to the packaging size, the products are pre-arranged exactly and then deposited into the packaging machine, either length- or crosswise to the conveying direction. The speed of conveying and of retracting can be adjusted in order to guarantee an optimized packaging process.

> Abmessungen:

Maschinenlänge: ca. 2400 mm
 Maschinenbreite: ca. 785 mm
 (bei Gurtbreite 200 mm)
 Bandbreite: ca. 200 - 600 mm
 Rückzugslänge: ca. 650 mm

> Dimensions:

*Length of machine: approx. 2400 mm
 Width of machine: approx. 785 mm
 (at a belt width of 200 mm)
 Belt width: approx. 200 - 600 mm
 Length of retraction: approx. 650 mm*



**Präzise Übergabe
sämtlicher Arten von Produkten.**

*Precise placing
of all kinds of products.*



> Anlagenausführung

Ausführung: Anlagenteile fahrbar, Konstruktion in Edelstahl, optimal geeignet für Nassreinigung
 Gestell: Füße höhenverstellbar, über Gewindespindeln, für exakte Positionierung und Anpassung an die Verpackungsmaschine
 Bedienung der Anlage: über Touchpanel
 Geschlossenes Gestell für mechanische Antriebe und Schaltanlage.
 Rückzugsband seitlich aufgesteckt. Schnellspanner für einfache Reinigung.

> Construction of equipment

Design: System parts mobile, constructed in stainless steel, optimally appropriated for wet cleaning
Frame: Feet adjustable in height by elevating screws, for exact positioning and adjustment to the packaging machine
Operation: via touch panel
Closed frame for mechanical drives and control box.
Retraction belt is fixed on the side. Quick release for an easy cleaning.